



T'Air Aventure
Association loi 1901
63240 Le Mont Dore

Tel -Fax : 04.73.21.65.34
Portable : 06.08.85.44.71

Email : t.air.aventure@orange.fr
Site : <http://tairaventure.jimdo.com>

Le Journal des T'AIRIENS

Juillet 2016

Sommaire :

- * Challenge Sports Nature
- * Saison estivale
- * Infos :



* Challenge à Sainte-Enimie :

Le week-end du 11 et 12 juin 2016, plusieurs équipes composées d'adhérents de l'association T'Air Aventure et de Saint-Pourçain-sur-Sioule ont participées à la 13^{ème} édition des Rencontres Sports Nature !

La météo a été de notre côté pour que nous puissions participer au mieux aux différentes épreuves. Cette année le thème était le handicap. Certaines épreuves nous mettaient dans des situations créant un handicap telles que ;

- ✚ Parcours avec joëlette
- ✚ Vtt avec une seule pédale
- ✚ Retrouver des mots avec un casque sur les oreilles
- ✚ Lancer un ballon avec un réducteur visuel

Les autres épreuves :

- ✚ Parcours VTT avec obstacles
- ✚ Tir à la carabine
- ✚ Tir à l'arc
- ✚ Course d'orientation
- ✚ Canoé kayak
- ✚ Escalade et via ferrata avec un passage à l'aveugle.

L'ensemble de nos équipes ont pris un grand plaisir, avec un bon classement pour une jeune équipe féminine, et une 4^{ème} place au classement général pour les adultes.

Ce qui est sûr, c'est que nous y seront l'an prochain...

* **Saison estivale :**

Pendant cet été, l'association T'Air Aventure sera présente une fois par semaine pour une séance de Sarbacane aux Grands Thermes de la Bourboule, ainsi que deux fois par semaine pour des séances d'activités physiques.

D'autres activités seront également proposées en collaboration avec le centre équestre du Mont Dore « Les Ecuries de la Dordogne »

* **Infos :**

Pour ceux d'entre vous qui le désirent, vous pouvez directement faire un don à l'association par courrier, ou aller sur le site <http://www.leetchi.com/fr> pour y retrouver notre projet. Pour le moment la cagnotte s'élève à 900 euros. L'association remercie déjà les donateurs et leur fera parvenir un certificat de don déductible des impôts.

Par avance, nous remercions ceux qui viendraient participer à cette nouvelle aventure.



*Associativement
Jean-François & Astrid*